## JUSTIFICATIF DE PARUTION ANNONCE LÉGALE



Date de génération de ce justificatif : 18/04/2025

Ce justificatif vous est adressé sous réserve d'incidents techniques et/ou de cas de force majeure

## NTM - Modification(s) de société

Référence: L027510

Départements de publication : Morbihan Annonce légale publiée le 18 octobre 2024 sur paysan-breton.fr Evènement(s) : Modification(s) de société



LES JURISTES D'ARMORIQUE Centre d'affaires « LA DECOUVERTE » 39 Rue de la Villeneuve Immeuble Lizard BP 70423 – 56104 LORIENT CEDEX Tel : 02.97.64.46.77 NTM Société civile immobilière au capital de 250 € Siège social : 35, rue Jean Jaurès 56530 QUEVEN 835 121 443 RCS LORIENT Démission gérant Aux termes d'une délibération en date du 16 septembre 2024, la collectivité des associés a pris acte de la démission de la société DG Activités de ses fonctions de gérant à compter du 16 septembre 2024 et a décidé de ne pas procéder à son remplacement. Pour avis La Gérance

Consulter cette annonce en ligne

